

**TEKNİK BİLGİ FORMU****VS03MG****ISIYA DAYANIKLI DAYANIKLI BOYA-ALUMİNYUM, 9006****TANIM**

<b>Ürün Tanımı</b>	Akrilik modifiye silikon reçineleri içeren, yüksek sıcaklığa dayanıklı, alüminyum pigment içeren, hızlı kuruyan boyadır. Metal sanayinin yüksek sıcaklığa ve korozyon dayanımına sahip, ortam şartlarında uygulanabilen boya talebini karşılamak üzere geliştirilmiştir. Karbon çelik yüzey üzerinde önerilen kuru film kalınlıklarında 600°C'ye kadar dayanıklıdır.
<b>Kullanım Alanı</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Sıcak boru hatları, egzost boruları, bacalar vb.,600°C'ye kadar ısınan yüzeylerin uzun süreli korumasında kullanılır.</li></ul>
<b>Karakteristik Özellikleri</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>600°C'ye kadar yüksek sıcaklık dayanımına sahiptir</li><li>Hızlı kurur.</li></ul>

**ÜRÜN ÖZELLİKLERİ**

<b>Renk</b>	RAL 9006 (Alüminyum)
<b>Parlaklık Düzeyi</b>	Mat
<b>Karışım Oranı</b>	Malzeme tek ambalajdan oluşmaktadır.
<b>Katı Madde (hacmen)</b>	% 40±3
<b>Önerilen Kalınlıklar</b>	25± 5 mikron kuru film (Önerilenin üzerinde kalınlıktan kaçınılmalıdır)
<b>Teorik Kaplama</b>	Yaklaşık 16 m <sup>2</sup> /L (25 mikron kuru film*) Yaklaşık 13.5 m <sup>2</sup> /kg (25 mikron kuru film*)

**DEPOLAMA ve GÜVENLİK BİLGİLERİ**

<b>Depolama</b>	İyi havalandırılmış ve kuru ortamda, 10-40°C sıcaklıklar arasında depolanmalıdır. Ambalaj direkt güneş ışığına maruz kalmamalıdır. Ürünlerin (Baz ve Sertleştirici) raf ömrü, tarifli depolama koşullarında ve orijinal ambalajı açılmadığı sürece, en az 12 aydır.
<b>Uyarılar</b>	Etiket üzerindeki uyarılara bakınız. Taşınması, depolanması ve atıklarının yok edilmesi sırasında, ilgili yasa ve tüzüklere uyulmalıdır. Detaylı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na başvurunuz.

**UYGULAMA BİLGİLERİ**

<b>Yüzey Hazırlama</b>	<b>Karbon çelik yüzey için;</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Boyanacak yüzey her türlü yağ, kir, toz ve nemden arındırılmış olmalıdır. (SSPC SP-1).</li></ul>
<b>Uygulama Koşulları</b>	Ortam sıcaklığı 5°C'nin üzerinde, bağıl nem %85'in altında olmalıdır. Uygulama yapılacak yüzeyin sıcaklığı, çiğlenme noktasının (dew point) en az 3°C üzerinde olmalıdır. Ürünün doğru biçimde kuruması için, kapalı ortamlarda yapılacak uygulamalarda, uygun havalandırma sağlanmalıdır.

İdeal uygulama sıcaklığı, %65 bağıl nemde 10°C - 40°C'dir.

**TEKNİK BİLGİ FORMU****VS03MG****ISIYA DAYANIKLI DAYANIKLI BOYA-ALUMİNYUM, 9006****Ürün Hazırlığı**

Malzeme tek ambalajdan oluşmaktadır.

Baz (Bileşen A) = VS03MG

**Uygulama Yöntemi, 20°C**

-Baz kısmı mekanik bir karıştırıcıyla homojen oluncaya kadar karıştırılmalıdır.

Ekipman	Havalı Sprey	Fırça, Rulo
Tiner	TF0001	5690KCZ
Seyrelme oranı	Ağırlıkça %10'a kadar	Ağırlıkça %10'a kadar
Uygulama Viskozitesi	20-25 sn/DC 4/20°C	
Meme basıncı	2-4 bar	-
Meme tipi	1.8-2.0 mm	-

**Kuruma Süreleri, %65 RH**  
(25 mikron KFK için)

Yüzey sıcaklığı	10°C	20°C	30°C
Dokunma Kuruma	20 dak.	10 dak.	<5 dak.

**Ambalaj**Baz (Bileşen A) = Miktar (kg)  
28

Sistemlerimizin etkinliği, laboratuvar araştırmaları ve yıllar süren pratik tecrübelerimiz üzerine kurulmuştur. Ürünler talimatlara göre ve iyi bir işçilikle uygulandığında, ortaya çıkan işin kalitesinin Kansai Altan standartlarına uygun olacağı tarafımızdan garanti edilmektedir. Ancak, elde edilen sonucun kontrolümüz dışında olan faktörlerle etkilenmesi durumunda sorumluluk kabul edilmez. Müşteri, satın aldığı ürünlerin söz konusu uygulamaya uygun olup olmadığını, normal olarak sahip olması gereken yöntemlerle kontrol etmek durumundadır.